

AZO[®]Chem



Prozesssicherheit durch Transparenz

Flexibilität, Schnelligkeit und Genauigkeit sind entscheidend für die automatische Zuführung chemischer Substanzen. Für eine gleichbleibend hohe Qualität ist absolute Rezepttreue unerlässlich. Die automatische, staubfreie Zuführung aller Rohstoffe wie beispielsweise Harze, Füllstoffe und Additive sorgt für humane, ergonomische Arbeitsbedingungen der Bediener und erlaubt die kontinuierliche Rezeptdokumentation. Selbst große Chargen verarbeiten unsere Systeme mit hohen Durchsatzleistungen bei großer Dosier- und Wiegegenauigkeit.

- Zahnpasta
- Haarpflege
- Kosmetik
- Windeln
- Farben, Lacke, Toner
- Superabsorber
- Additive
- Harze
- Textilhilfsmittel
- Waschmittel
- Reinigungsmittel
- Feuerlöschmittel
- Schutzmittel
- Klebstoffe
-

Ihr Ansprechpartner im Haus:

Dieter Huspenina
 Geschäftsbereisleiter **AZO[®]Chem**
 Vertrieb

Tel. +49 6291 92-200
 Fax: +49 6291 92-9794
 Email: hus@azo.de

Helmut Kaiser Dipl.-Ing. (FH)
 Geschäftsbereichsleiter **AZO[®]Chem**
 Technik

Tel. +49 6291 92--258
 Fax: +49 6291 92-9667
 Email: kai@azo.de

Hygiene, Kosmetik



Systembeschreibung:

Automatische Zuführsysteme zum Beschicken von Mischer mit Kreide, Silika, Additiven etc. einschl. Prozessleit- und Visualisierungstechnik.

Technologie:

Außen-/ Innensilos, Aufgabestationen für Säcke, BIG BAG's und Container, Saugwiegesysteme, Containersysteme, für Kleinkomponenten AZO COMPONENTER[®], DOSINENTER[®] und ManDos, Fässer, Tanks, Flüssigwaagen, Prozess-IT

Farben, Lacke, Epoxydharzpulver



Systembeschreibung:

Automatische Zuführsysteme zum Beschicken von Dissolver, Mischer, Container-Mischer mit Epoxydharze, Titandioxyd, Härter, Binder, Pigmente, Polyester, Porzellanerde, Talkum, Polyurethane, UV Stabilisatoren, einschl. Prozessleit- und Visualisierungstechnik.

Technologie:

Außen-/ Innensilos, Aufgabestationen für Säcke, BIG BAG's und Fässer, Saugwiegesysteme, Containersysteme, für Additive und Farben AZO COMPONENTER[®], DOSINENTER[®] und ManDos, Tanks, Flüssigwaagen, Prozess-IT

Klebstoffe



Systembeschreibung:

Automatische Zuführsysteme zum Beschicken von Mischern mit Füllstoffen, Harzen, EVA etc. einschl. Prozessleit- und Visualisierungstechnik.

Technologie:

Außen-/ Innensilos, Aufgabestationen für Säcke und BIG BAGs, Saugwiegesysteme, für Kleinmengen und Additiven AZO COMPONENTER[®], DOSINENTER[®] und ManDos, Prozess-IT

Chemiegrundstoffe



Systembeschreibung:

Automatische Zuführsysteme zum Beschicken von Mischern mit Kaolin Füllstoffen, Kieselerde, Aluminiumsilikate, Additiven, einschl. Prozessleit- und Visualisierungstechnik.

Technologie:

Außen-/ Innensilos, Aufgabestationen für Säcke und BIG BAGs Saugwiegesysteme, für Kleinmengen und Additiven AZO COMPONENTER[®], DOSINENTER[®] und ManDos, Prozess-IT

Feinchemie/Absorber



Systembeschreibung:

Pneumatische Zuführsysteme zum Beschicken von Anlagen mit Absorber zur Herstellung von Inkontinenzprodukten

Technologie:

Spezielle, geschlossene BIG BAG Entleersysteme, pneumatische Fördersysteme

Feinchemie/Reinigungs-, Schutzmittel



Systembeschreibung:

Automatische Zuführsysteme zum Beschicken von Mischern mit Ceolithe, Soda, Percarbonat, Additiven, einschl. Prozessleit- und Visualisierungstechnik.

Technologie:

Außen-/ Innensilos, Aufgabestation für Säcke und BIG BAG's und Container, Saugwiegesysteme, Containersysteme, AZO COMPONENTER[®], DOSINENTER[®], ManDos, Fässer, Tanks, Flüssigwaagen, Prozess-IT